

附件:

纺织行业计量技术规范项目建议书

建议项目名称	生丝切断机校准规范		
制定或修订	<input checked="" type="checkbox"/> 制定 <input type="checkbox"/> 修订	被修订计量技术规范号	
计量技术规范性质	<input type="checkbox"/> 检定规程 <input checked="" type="checkbox"/> 校准规范	计量技术规范类别	<input type="checkbox"/> 重点 <input checked="" type="checkbox"/> 基础
主要起草单位	南宁海关技术中心		
联系人	陈兴灿	联系电话	13471009499
任务年限	2024-2026 年	申请经费	
参加单位	纺织工业科学技术发展中心等		
目的、意义和必要性	<p>切断检验是在标准大气下，用规定的时间和速度，将全批品质样丝，从丝绞卷取到丝锭上时，检测断头次数。绞装生丝无论用于机织或针织，都必须先将丝绞的头理出卷到丝筒上(俗称络丝)，才能进行并丝、加捻和其它织造工程，切断检验即是模拟络丝过程。在卷取中如断头次数过多，工人找头接头次数增多，费时费工，丝绞容易紊乱，增加产品损耗成本；同时结头增多，使织物增加疵点，影响产品质量。随着丝织工业自动化程度日益提高，丝织速度越来越高，切断问题更显重要。2023 年 5 月 5 日，中国茧丝绸交易市场发布“关于调整 B 类生丝交收规则的通知”，明确生丝切断次数超过 6 次的批次不予交收，使得切断检验成为缫丝企业和检测机构聚焦的核心指标。</p> <p>切断检验所需设备为具有一定卷取速度的切断机，同时配有标准规格的丝络、丝锭。GB/T 1798-2008《生丝检验方法》国家标准对生丝切断机的卷取速度、丝络重量、丝络直径、丝锭重量、丝锭直径等做出了规定,但是目前缺少生丝切断机相关计量校准技术规范，生产销售的生丝切断机性能检测标准不统一，测量结果的准确度和一致性无法保证，用于切断检测的生丝切断机可信度降低。</p>		

	<p>切断检验既是生丝品质的定级依据之一，同时也为后道的纤度、强力、抱合、黑板检验制备试样，可以说是非常关键的一步，急需制定相应的校准规范来评价和规范生丝切断机的计量性能，确保其测量结果准确可靠。</p>
产业链应用	<p>1. 重点产业链方向</p> <p>本项目重点产业链方向为仪器仪表。仪器仪表在推动科学技术进步和经济社会发展方面具有重要的地位和作用，为工业生产提供了重要的基础支撑。纺织专用仪器作为仪器仪表产业的重要组成部分，对纺织产业向高端化、智能化、绿色化、融合化发展，推动纺织产业转型，构建高质量发展的纺织现代化产业体系具有重要作用。</p> <p>2. 对本行业重点产业链的支撑作用</p> <p>随着丝织工业自动化智能化程度日益提高，丝织速度越来越高，生丝原料的连续性成为决定丝制品生产效率和质量的关键指标。生丝切断机是检验生丝原料连续性的常用仪器。但目前缺少生丝切断机相关计量校准技术规范，不同厂家生产的仪器的检测结果的一致性不能得到有效保证。生丝切断机校准规范的制定可对不同厂家生产的仪器的计量性能进行统一规范，保证仪器的有效性和检测结果的准确性，同时也为生丝切断机生产企业的量值溯源提供了标准依据，提高了产品的竞争力，有利于促进纺织仪器仪表的良好发展。</p>
范围和主要 计量特性	<p>1. 适用范围</p> <p>本规范适用于生丝切断机的校准。其他工作原理相同、结构类似的检测仪器校准可参照本规范执行。</p> <p>2.主要计量特性的技术指标</p> <p>(1) 切断机在卷取不同规格生丝时，其转速可调节，以满足表 1 所规定的卷取速度。</p>

		序号	名义纤度旦尼尔 D(dtex)	卷取速度 (r/min)			
		1	12 (13.3) 及以下	73±4			
		2	13~18(14.4~20.2)	93±5			
		3	19~33(21.1~36.7)	110±6			
		4	34~69(37.8~76.7)	110±6			
<p>(2) 丝络重量: (500±25) g</p> <p>(3) 丝锭应符合下列要求:</p> <p>a) 锭端直径 (D1) : (50±2)mm</p> <p>b) 中端直径 (D2) : (44±2) mm</p> <p>c) 丝锭长度 (L) : (76±2) mm</p> <p>(4) 丝锭重量: (100±10) g</p> <p>3.主要测量标准的技术指标</p> <p>(1) 光电转速表: 测量范围 (2.5 ~ 999.9) r/min, 分度值 0.1 r /min, ±0.5%</p> <p>(2) 游标卡尺: (0 ~ 150) mm, ±0.03mm</p> <p>(3) 电子天平: 600g, 分度值 0.1g</p> <p>4.主要计量项目的技术原理</p> <p>(1) 用光电转速表测量卷取速度;</p> <p>(2) 用游标卡尺测量丝锭规格;</p> <p>(3) 用电子天平测量丝络和丝锭的重量。</p>							
水平		<input type="checkbox"/> 国际先进 <input checked="" type="checkbox"/> 国内先进					
国内外情况 简要说明		<p>1. 经查询, 国内外尚无生丝切断机相关计量校准规范。</p> <p>2. 本规范不涉及知识产权或专利。</p>					
推荐意见		<p>该计量技术规范属于纺织行业相关专用仪器的校准规范, 可为纺织服装产品质量提升提供技术支撑, 为纺织产业急需项目, 建议立项。</p>					
主要 起草 单位	(签字、盖公章) 月 日	技术 委员 会	(盖公章) 月 日	部委托 支撑 单位	(盖公章) 月 日		

填写说明: 1.表中第 2, 3, 11 行, 请在选定的内容上填写 “” 的符号。

2.填写制定或修订项目中, 若选择修订则必须填写被修订计量技术规范号。