# 关于调整部分民爆专用生产设备管理类别的通知

工安函[2015]56号

各省、自治区、直辖市民爆行业主管部门：

近几年，随着民爆行业生产方式由手工、半自动化转型为全连续化、自动化生产，特别是随着我国智能化技术的发展和在民爆生产领域的应用，民爆产品生产的方式及安全防护理念发生了变化，一批有较强安全保障能力、可靠性高的设备陆续得到应用，危险工序的安全防护措施更加有效。为鼓励企业技术进步和创新发展，经研究，拟对部分民爆专用生产设备管理类别进行相应的调整，决定将下列0、Ⅰ、Ⅱ类设备调整为视同Ⅲ类管理（详细对照见附表）：

一、乳化炸药静态乳化器、静态敏化器。

二、用于含水炸药（包括乳化炸药和水胶炸药）返工品处理工房内的敞开式低速（≤80r/min）混合设备、单筒活塞式装药设备。

三、含火药含水炸药（包括含火药乳化炸药和含火药水胶炸药）的活塞式压注装药机。

四、布置在抗爆间室或抗爆防护装置内、实现人机隔离作业的雷管生产的专用设备。

我司已同步启动对相关标准的修订工作。在执行过程中，如遇问题请及时反馈我司。

附表：

《部分民用爆炸物品专用生产设备危险管理类别调整表》

二〇一五年五月二十五日

附表：

部分民用爆炸物品专用生产设备危险管理类别调整表

1 胶状乳化炸药

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 危险类别 | | 安全使用年限/年 | | 备注 |
| 原类别 | 调整后 | 原年限 | 调整后 |
| 1 | 乳化器 | 0 | Ⅲ | 5 | 15 | 静态 |
| 2 | 敏化器 | Ⅰ | Ⅲ | 10 | 15 |
| 3 | 装药机系统 | Ⅱ | Ⅲ | 12 | 15 | 敞开式低速（≤80r/min）单筒活塞罐装式 |

2 水胶炸药

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 危险类别 | | 安全使用年限/年 | | 备注 |
| 原类别 | 调整后 | 原年限 | 调整后 |
| 1 | 装药机系统 | Ⅱ | Ⅲ | 12 | 15 | 敞开式低速（≤80r/min）单筒活塞罐装式 |

3 工业雷管

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 危险类别 | | 安全使用年限/年 | | 备注 |
| 原类别 | 调整后 | 原年限 | 调整后 |
| 雷管装填 | | | | | | |
| 1 | 炸药装药机 | Ⅱ | Ⅲ | 12 | 15 | 抗爆间室或安全防护装置内、人机隔离 |
| 2 | 起爆药装药机 | Ⅰ | Ⅲ | 10 | 15 |
| 3 | 雷管压合机 | Ⅱ | Ⅲ | 12 | 15 |
| 4 | 退模机 | Ⅱ | Ⅲ | 12 | 15 |
| 药剂制备设备 | | | | | | |
| 1 | 化合器 | Ⅰ | Ⅲ | 10 | 15 | 抗爆间室内、人机隔离 |
| 2 | 起爆药混药机 | Ⅰ | Ⅲ | 10 | 15 |
| 3 | 炸药造粒机（干法） | Ⅱ | Ⅲ | 12 | 15 |
| 4 | 炸药筛药机 | Ⅱ | Ⅲ | 12 | 15 |
| 延期药（体）制造设备 | | | | | | |
| 1 | 高氯酸盐球磨机 | Ⅱ | Ⅲ | 12 | 15 | 抗爆间室或防护装置内 |
| 2 | 混药球磨机（干法） | Ⅰ | Ⅲ | 10 | 15 |
| 3 | 造粒机 | Ⅱ | Ⅲ | 12 | 15 |
| 4 | 筛药机 | Ⅱ | Ⅲ | 12 | 15 |
| 5 | 装药机 | Ⅱ | Ⅲ | 12 | 15 |